

Fastening
Technology

Chiyoda
COMPANY INFORMATION

会社案内

「誠を尽くす」 創業の精神が息づく製品づくりを

当社は1949年創業以来、半世紀にわたり一貫して様々なファスニング製品を製造してまいりました。

急激なコンピュータの発達により様々な製品が生まれ、当社に求められるニーズも多様化し品質・スピードなど、さらなる進化を求められるようになっております。

このたび、「誠を尽くす」という創業以来の精神をさらに昇華させるべく、本社・工場を新築・移転いたしました。分割されていた、本社・第一・第二工場をすべて一カ所に集中させることにより、ますます安定した品質とすばやくスムーズな供給が可能になったものと自負いたしております。

「どんな品物でも不可能ではない!」という千代田マンの心意気を再度自覚し、より良い製品づくりに邁進してまいる所存です。「こんな製品を」「あんな商品を」というご意見ご指導を皆様より賜りながら、さらなる技術・品質の向上を目指す所存ですので、よろしくご指導・ご愛顧頂きますようお願い申し上げます。

代表取締役社長
野村 美貴男



◆1ダイス2ブロー製品



◆2ダイス3ブロー製品



◆5段パーツフォーマー製品



あらゆるニーズに万全に対応いたします!!



◆精密切削品



◆樹脂・ゴム製品



◆アルミ製品

■当社のあゆみ

- 昭和24年4月(1949年)
津島市西柳原町にリベット・ピン類生産・販売の野村製鉄所設立
- 昭和25年4月(1950年)
名古屋市熱田区新尾頭町へ転出・生産設備増設
- 昭和28年10月(1953年)
千代田製鉄合資会社に社名変更(資本金50万円)
- 昭和35年11月(1960年)
名古屋市瑞穂区内浜町に工場設立
- 昭和42年10月(1967年)
名古屋市南区忠治町に第2工場設立
- 昭和43年10月(1968年)
名古屋市中川区花塚町に営業所設立・第2工場集約
- 昭和46年5月(1971年)
名古屋市中川区外新町に営業所移転・第2工場設備増設
- 昭和48年7月(1973年)
津島市常盤町に切削部品工場を新設
- 昭和49年3月(1974年)
名古屋市中川区花塚町に工場建設予定地を購入取得
2ダイ3フローヘッダーの増設
- 昭和50年10月(1975年)
千代田製鉄株式会社に社名及び組織変更(資本金800万円)
- 昭和52年3月(1977年)
名古屋市中川区外新町の営業所に経理部門を集約・業務の効率化を図る
- 昭和63年1月(1988年)
名古屋市中川区花塚町(2丁目)に工場建設予定地を購入取得
- 平成4年6月(1992年)
名古屋市中川区花塚町(2丁目)に工場建設・第一工場の移転創業
- 平成15年8月(2003年)
ISO9001 2000年度版取得
- 平成17年5月(2005年)
名古屋市港区十一屋に新社屋・工場新築移転

最新の設備と蓄積された技術・実績が 抜群のフットワークを支えます!

モノづくりにかける情熱は
どこにも負けない!
スタッフ全員に共通する
千代田スピリットです。

当社では、顧客満足度向上を品質保証の原点と捉え、常にお客様の視点から品質確保に努めています。各部門とも高い品質目標を定め社員一丸となり継続的な改善活動を実施しており、その品質には絶対の自信を持っております。また、細かいニーズにお応え出来るよう、綿密な打ち合わせにより最良の製品開発を行っております。

■当社の受注チャート図





営業部



Fastening Technology



本社受付



事務所



会議室

**「素早いニーズ対応」を
合言葉に一丸となって、
高品質の製品を
安定供給しております。**

「試行錯誤と創造の繰り返し」で半世紀。数えきれない種類のファスニング製品が千代田鋸螺の歴史であり、未来に引き継がれる財産です。創業当時と比較すれば現代は様々な局面で「絶対的なスピード」が要求されております。当社ではそのスピードに対応すべく自社設備を整えるとともに、社員ひとりひとりのフットワークも重要な要素と考え、社内連携を密にしてすばやい対応ができるように配慮いたしております。ファスニング製品のプロフェッショナルとして要求されるあらゆる場面に対応できる高品質な製品を早く、安定して供給ができるよう日夜研究・開発を続け、皆様の信頼にお応えできるよう努力いたしております。

様々な素材を熟知したスペシャリストがニーズに最適な材料を厳選し、品質・価格等総合的にご満足いただける製品をご提供いたします。

進化するテクノロジーを積極導入し さらなる進歩をめざす……



新社屋完成移転を機に 業界をリードする企業を 目標に!!

2005年5月、新社屋・工場が完成し移転・操業を開始致しました。あらゆる作業のムダを省ける工場レイアウトを目指し、充実の設備を機能的に設置しております。また、品質検査部や製品倉庫、本社事務所も併設しており、皆様のご要望に迅速に対応できる体制を整え、業界を牽引する企業を目標としております。



製品倉庫



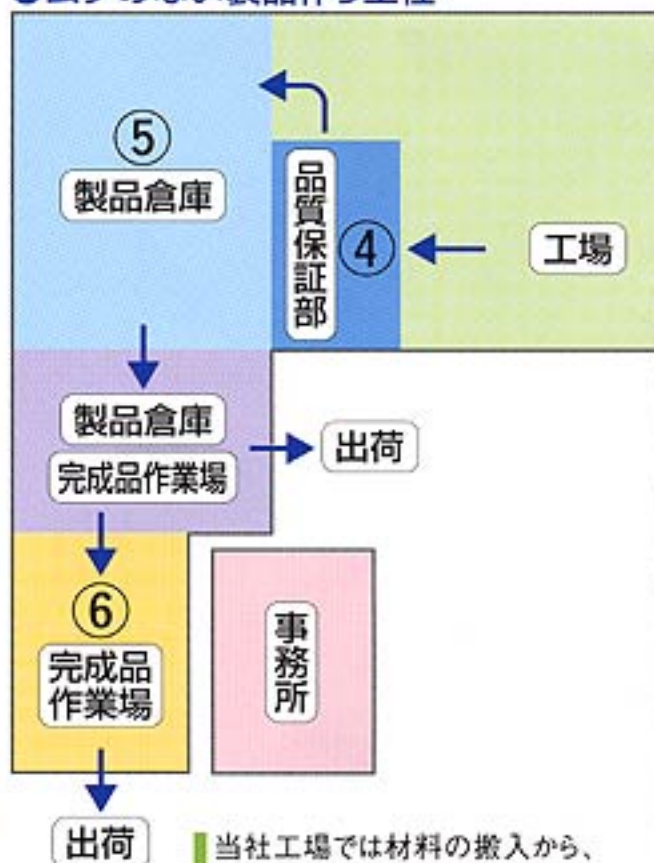
品質保証部

会社概要

社名 千代田鋳螺株式会社
 創業 昭和24年4月
 設立 昭和50年10月
 所在地 名古屋市港区十一屋1丁目49番地
 代表者 代表取締役社長 野村美貴男
 資本金 2000万円
 取引銀行 愛知銀行 尾頭橋支店
 名古屋銀行 八熊支店
 UFJ銀行 尾頭橋支店
 事業内容 ねじ部品及び関連部品
 精密切削
 プレス部品等の製造販売



●ムダのない製品作り工程



当社工場では材料の搬入から、製品製造、品質検査、出荷にいたるまで一貫したシステムを構築しており、高い品質と円滑な製品出荷を可能にしております。





社屋外観



③



②

工場内製造ライン



設備概要

当社の主な生産設備

●一次加工機群

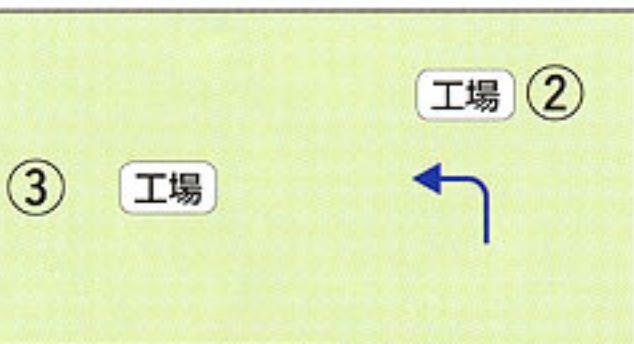
設備名	台数
5段パーツホーム	2台
2ダイ3ブローヘッダー	6台
2ダイ2ブローヘッダー	2台
ロングダブルヘッダー	4台
割ダイ式ロングヘッダー	1台
ダブルヘッダー	18台

●二次加工機群

トリーマ	7台
ロータリー式ローリング	2台
ダイプレートローリング	12台
組込み用ローリング	3台
ローラー式ローリング	2台
フライス盤	5台
穴あけ機	8台
先取り機	6台
自動機	3台

●その他

硬度計・投影機・実体顕微鏡・表面アラサ測定器・万能試験機など製品検査機器



工場入口



材料



当社では2003年8月にSAC登録を行ない、品質マネジメントシステムがISO9001:2000要求事項に適合していることを証明されました。

Chiyoda 千代田鋌螺株式会社

本社・工場 〒455-0831 名古屋市港区十一屋1丁目49番地
TEL052-381-1140(代) FAX052-381-1109

